

Doppelheizschnecken



Das Produkt wird indirekt durch einen im Doppelmantel zirkulierenden Wärmeträger erhitzt. Als Wärmeträger wird zum Heizen in der Regel Öl oder Dampf verwendet. Die gewünschte Temperaturdifferenz wird durch Bestimmen der Grösse der Heizoberfläche erreicht.

Konstruktionsmerkmale

- Robuste, modulare Bauweise
- Doppelmantel
- staubfreie Förderung
- Druck- und Gasdicht

Einsatzgebiete

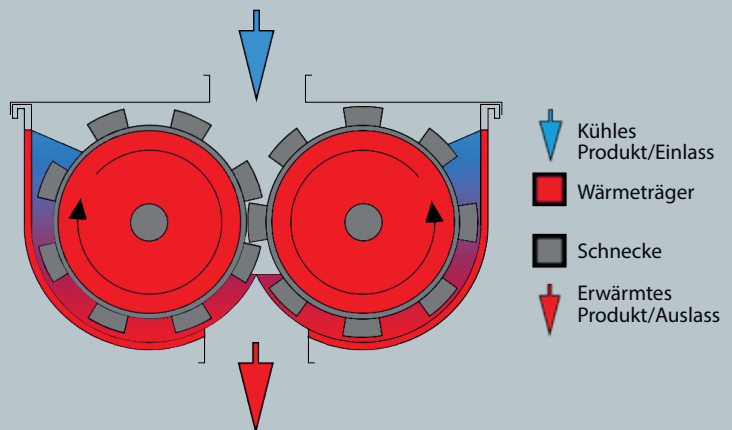
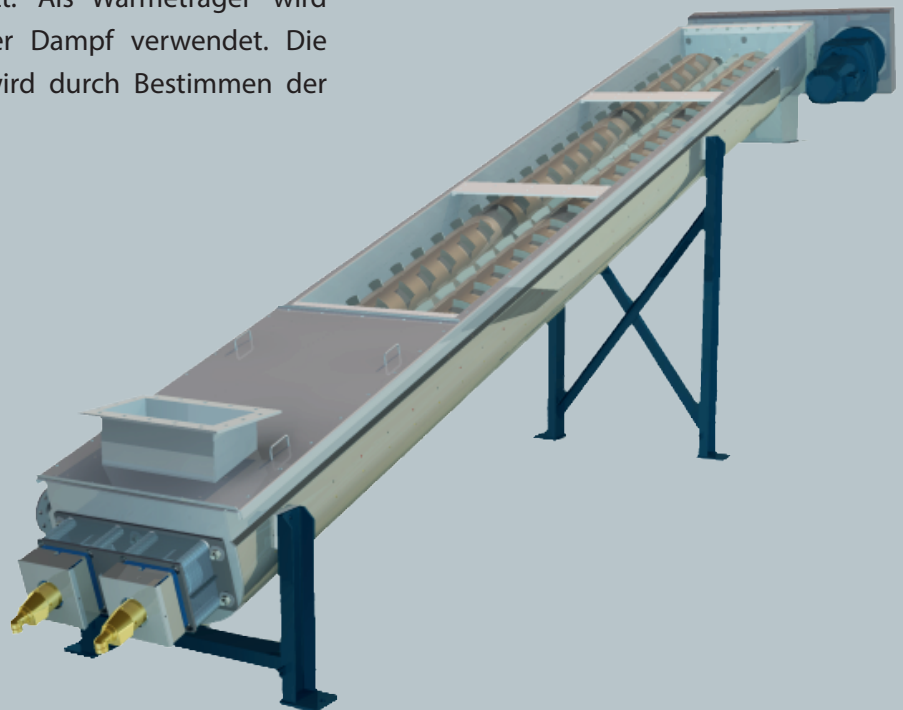
- Chemie
- Lebensmittelindustrie
- Umwelttechnik, etc.

Fördermedien

- Granulate
- Pulver
- Schüttgüter
- pastöse oder schlammige Produkte

Ausführungen

- Normalstahl
- Edelstahl
- Verschleissstahl



Grössentabelle

Modell	Durchmesser	Tauscherflächen bei l=						
		2000mm	3000mm	4000mm	5000mm	7000mm	9000mm	10000mm
DPK 200	200	3.06m ²	-	-	-	-	-	-
DPK 300	300	-	7.10m ²	9.40m ²	11.80m ²	-	-	-
DPK 400	400	-	-	-	16.90m ²	23.60m ²	-	-
DPK 600	600	-	-	-	25.78m ²	36.09m ²	46.41m ²	-
DPK 800	800	-	-	-	-	-	-	64.26m ²

Vorteile

Rasche Kühlung, einfache Reinigung, perfekter Mischvorgang und gleichmässige Produktbehandlung durch Paddel.

